ЗАВОД АКС
АРМАТУРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ

ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ
СТАНКИ

ЛГМ
ЛВМ

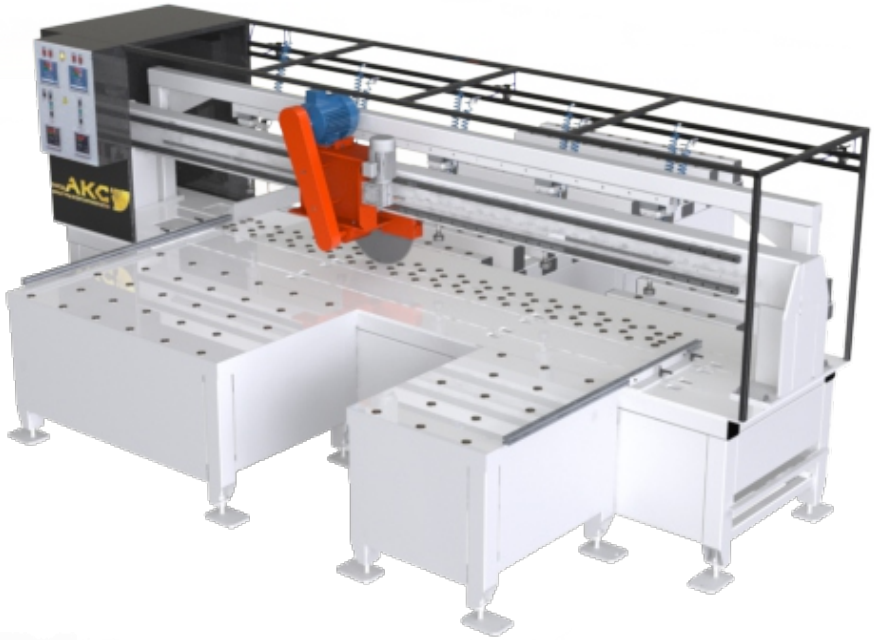
www.aksspb.com

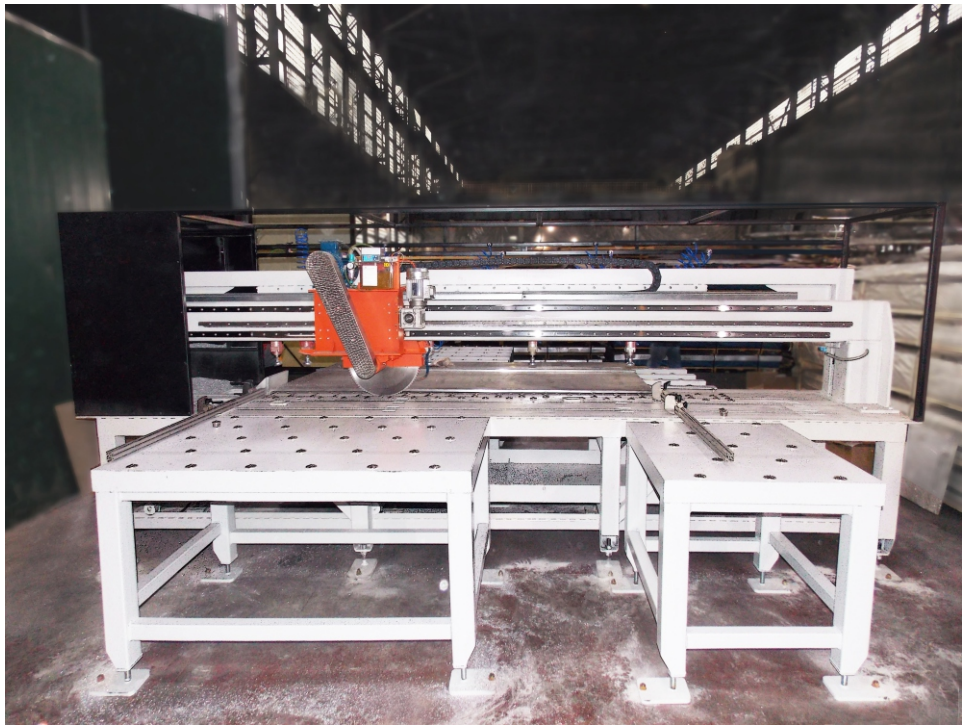
СТАНОК ДИСКОПИЛЬНЫЙ ОТРЕЗНОЙ

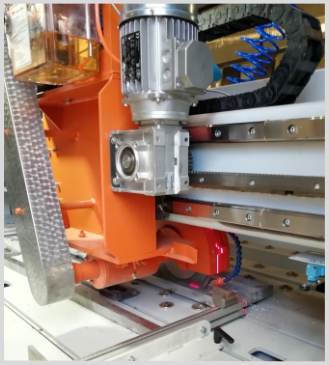
СО-1500

ДЛЯ РЕЗКИ ПЛИТ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ

СТАНОК ДИСКОПИЛЬНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СЕРИЯ СО-1500

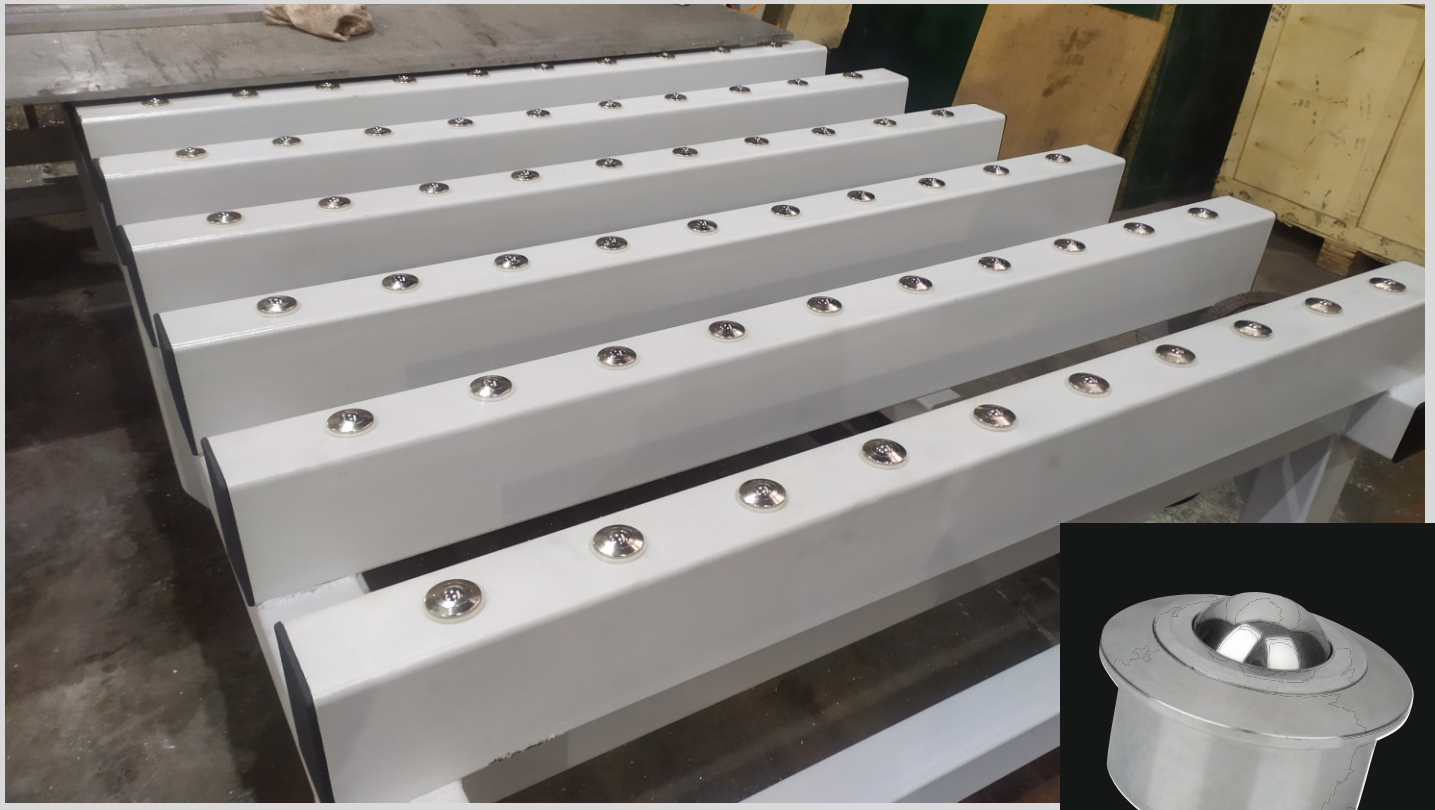


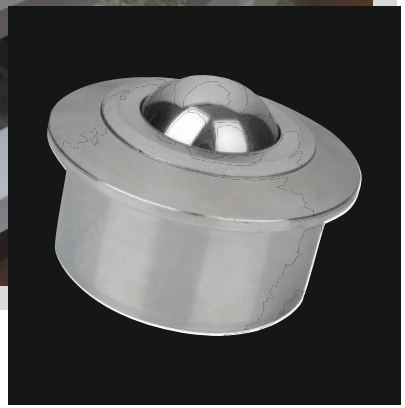




Станки серии СО-1500 выпускаются в различных модификациях, отличающихся по ширине реза, для плит с габаритными размерами от полутора метров до трех с половиной метров.

Станок СО-1500 предназначен для резки алюминиевых плит. По своему устройству представляет собой отрезной, дископильный станок, с механизированной подачей фрезы, возможностью управления скоростью подачи и вращения диска. Отличительной особенностью станка серии С-1500 является его возможность производить раскрой алюминиевых плит толщиной до 200 мм с точностью 0,3 мм на один метр реза. На российском рынке не представлено оборудование с подобными характеристиками, а импортные аналоги стоят в разы дороже.



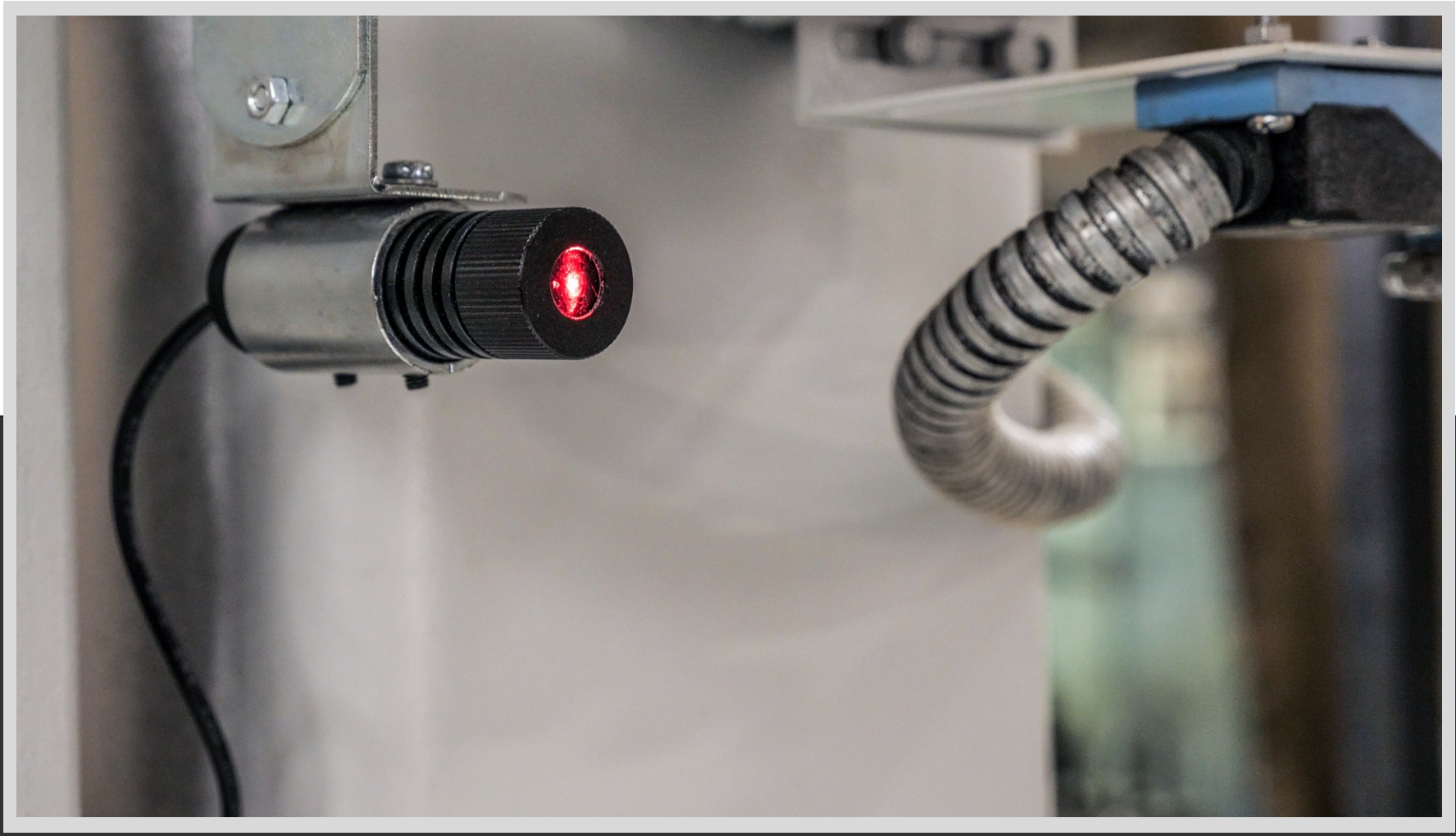


Станок комплектуется столами с шаровыми опорами, что облегчает процедуру подачи заготовки в рабочую зону, перемещение заготовки происходит по шариковым опорам.

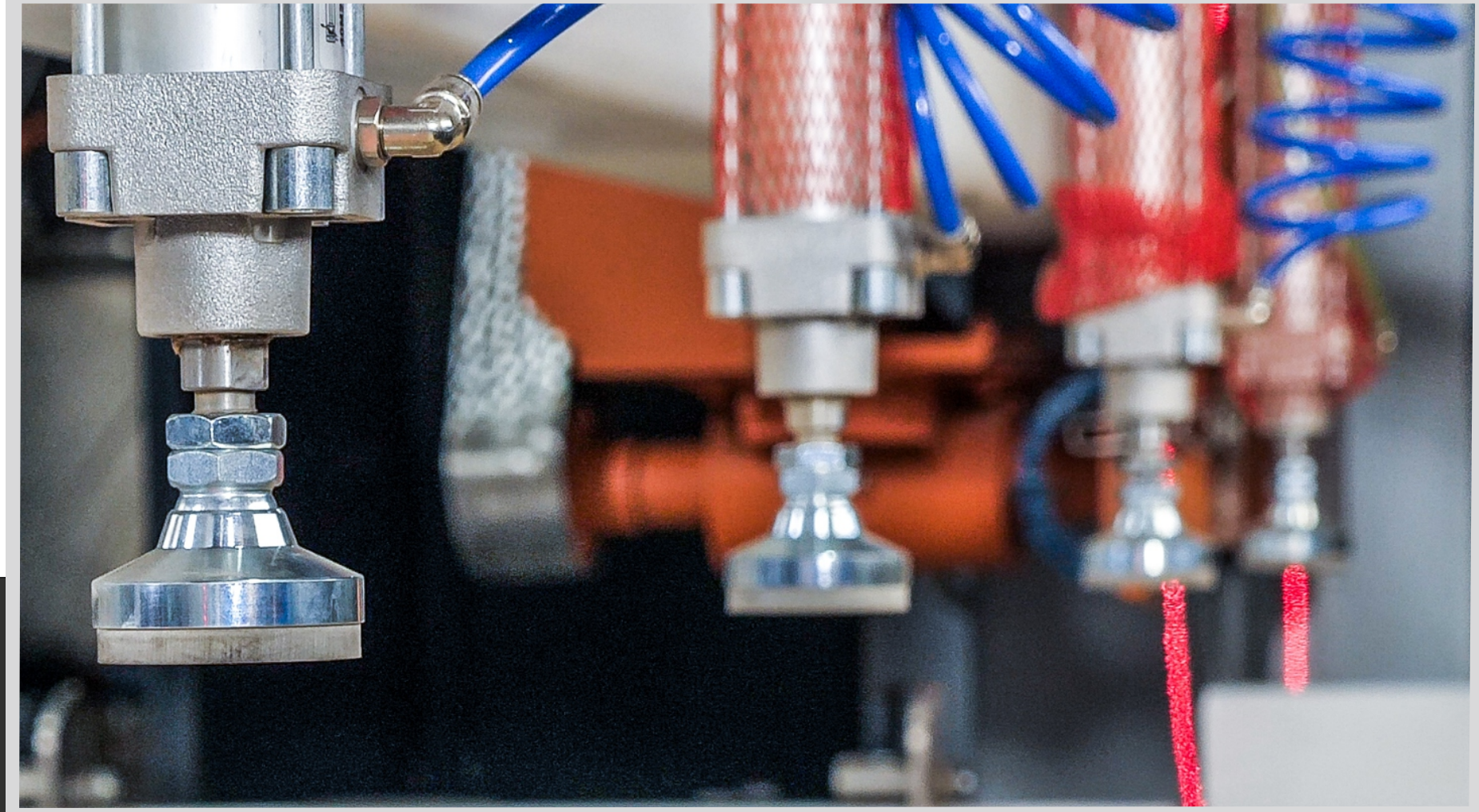
Данное решение, в отличии от роликовых рольгангов, позволяет перемещать плиту по всей рабочей поверхности станка во всех направлениях.

Станок СО-1500 оборудован двумя регулируемыми упорами с линейкой до полутора метров длиной, позволяющими фиксировать размер отрезаемой заготовки. Одна линейка стационарная, вторая регулируемая, перемещается в зависимости от ширины плиты.

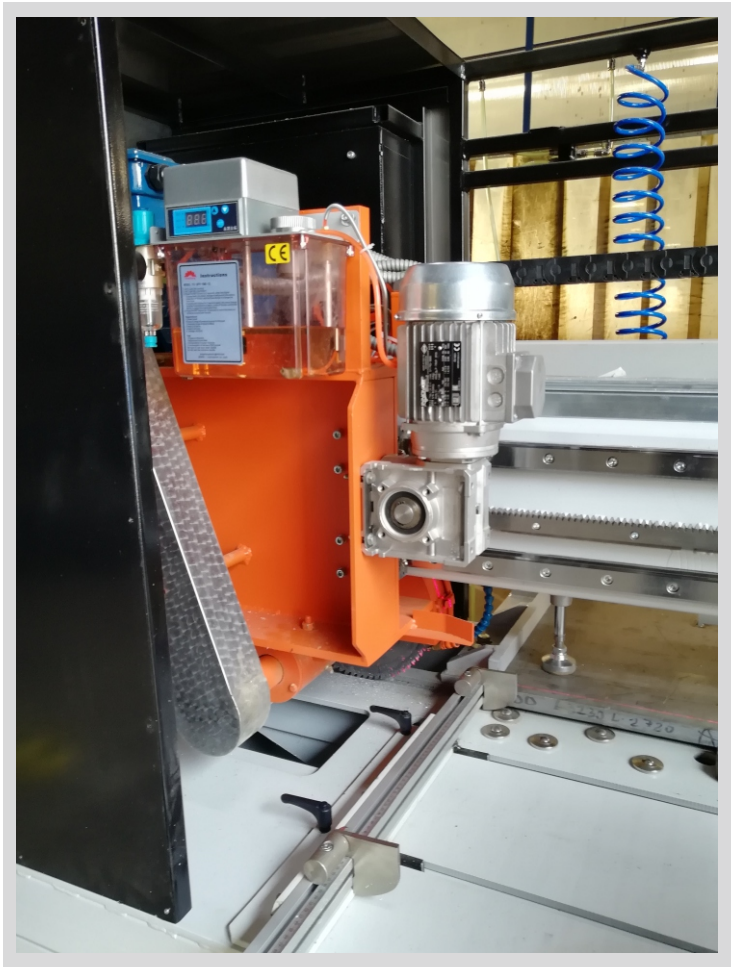
Мощная конструкция рамы
станка и столов позволяет спокойно обрабатывать
плиты весом до трех тонн.

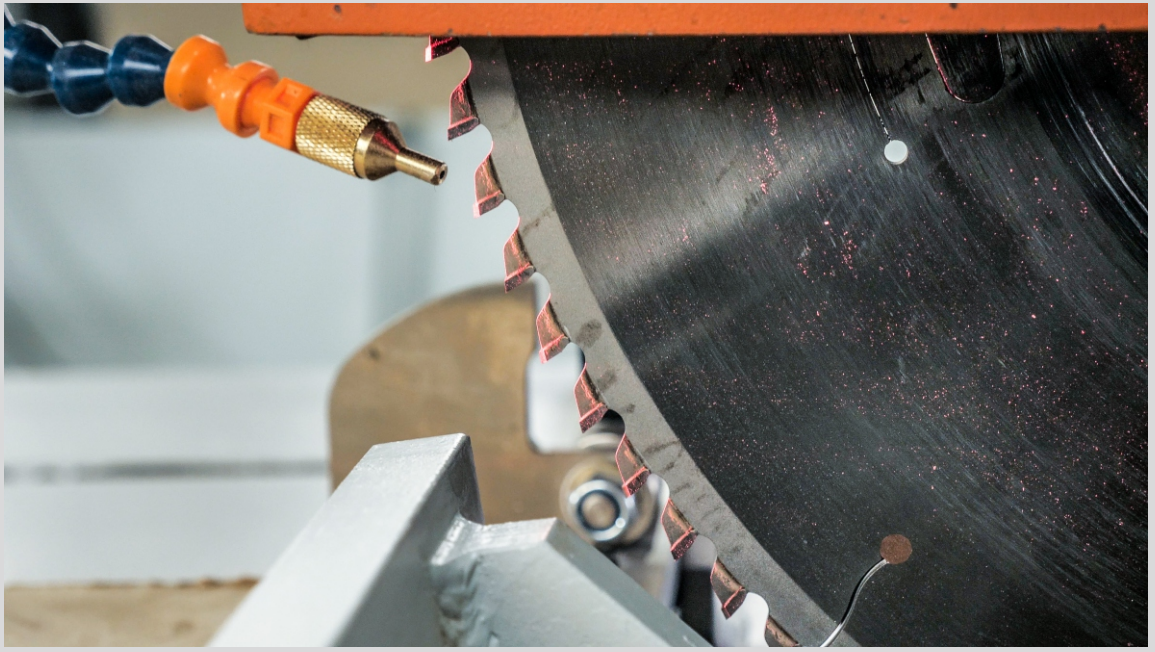


Для удобства в работе установлен лазерный указатель, позволяющий быстро и точно совместить разметку на листе с линией реза.



Надежную фиксацию заготовки обеспечивает система пневматических прижимов, перемещающихся по раме в зависимости от размера заготовки.

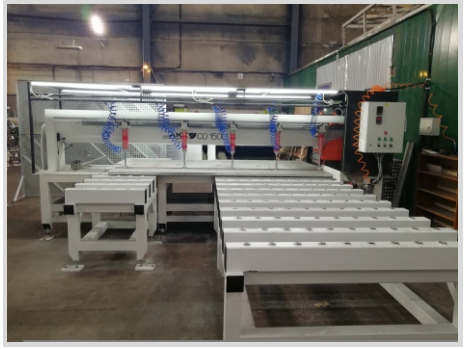


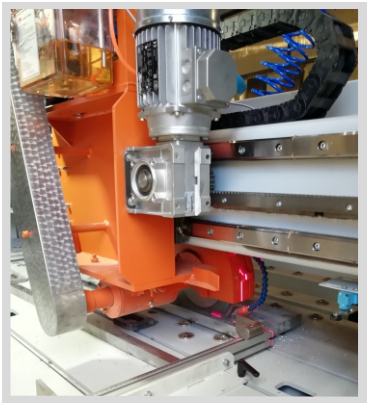


По сравнению с системой охлаждения СОЖ, масляный туман обладает рядом преимуществ, такими как: небольшой расход (более низкие потери на рассеивание), сухая стружка, отсутствует обширное загрязнение оборудования, снижаются затраты на утилизацию отходов СОЖ (их просто нет).

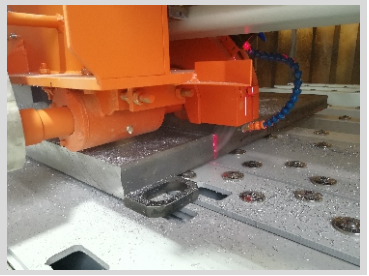
Для охлаждения фрезы применена система масляный туман.

Щит управления
Регулируемая скорость подачи фрезы
Регулируемая скорость вращения фрезы





Стружка собирается в поддон, расположенный в нижней части станка, для удобства чистки поддон оборудован роликовой системой, что позволяет быстро и без усилий произвести его очистку.



Завод АКС самостоятельно выполняет полный цикл по изготовлению оборудования от проектирования до пусконаладки на площадке заказчика, что позволяет при необходимости учесть особенные требования заказчика, такие как габаритные размеры или уровень автоматизации процессов и изготовить станок по индивидуальному проекту.
Станок серии СО-1500 производства Завода АКС – это оборудование, позволяющее оптимизировать, ускорить работу и снизить затраты вашего производства. Станок будет востребован на инструментальных производствах, на предприятиях ВПК и гражданского авиа и кораблестроения, на металлобазах, занимающихся продажей алюминия.

AKSSPB.COM

mail.: zakaz@zavodaks.com
тел .: +7 (812) 324-85-53
+7 (812) 324-85-50
г.Санкт -Петербург ул. Михайлова д. 11

ЗАВОД АКС
АРМАТУРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПЛИТ СО-1500